

bá Lind®

Precision components manufacturing
and technology design

Herstellung von Präzisionsdrehteilen
und Technologieplanung





Dear Clients, Partners!

Bá Lind Ltd. is a mid-size company, which was established in 1987. The centerpiece of our organizational philosophy is customer oriented service. Bá Lind manufactures series of precision parts on medium and large scale. BÁLIND also provides services in devising design of technology, machining, cutting, assembling, construction, feasibility of manufacturing and constructions.

Sehr geehrter Kunde, sehr geehrter Partner!

Die Bá Lind GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, das in 1987 gegründet wurde. Die Geschäftsphilosophie unserer Firma ist die Orientierung an den Ansprüchen der Kunden. Unsere Haupttätigkeit ist die Mittelgroß- bzw. Großserienfertigung von Präzisionsdrehteilen und Technologieplanung.

Zu unseren Tätigkeitsbereichen gehören: Fertigung von Bauteilen und spanabhebende Bearbeitung, Technologieplanung, Herstellbarkeitsanalyse, Konstruktionsplanung und Montage.



BÁLIND' products are being sold in:
AUTOMOTIVE, RAILWAY INDUSTRY, MACHINERY, AVIATION,
GAS AND CONSTRUCTION INDUSTRY, AND INDUSTRY
AUTOMATISATION.

Zu den Anwenderbereichen gehören:
AUTOMOBILINDUSTRIE, BAHNINDUSTRIE, MASCHINENIN-
DUSTRIE, LUFTFAHRTINDUSTRIE, GASINDUSTRIE, BAUIN-
DUSTRIE UND INDUSTRIE AUTOMATISIERUNG.



Quality Assurance

Our Company has been working with integrated ISO 9000 quality assurance systems since 1996.

- Certificates:
- ISO 9001/2008
 - ISO TS 16949/2009

Our business goal is to reach and have a Zero-defect strategy to provide the best client satisfaction.



Qualitätssicherung

in unserer Firma werden seit 1996 integrierte Qualitätsmanagementsysteme wie ISO 9000 angewendet.

- Zertifikate:
- ISO 9001/2008
 - ISO TS 16949/2009

Unser Ziel ist die Zero Prozent Fehlerstrategie zu erreichen und zu sichern, sowie die maximale Kundenzufriedenheit zu gewährleisten.



Measuring options in our factories:

- computer-based, full-scale measurement and database registry – Q-DAS
- 3D coordinate optical and laser measuring equipments
- computer controlled, 3 coordinated optical measuring equipment
- CNC contourograph machines
- hardness tester equipment
- tensile strength tester equipment
- surface roughness tester equipment
- continuous evaluation of producibility and operability,
- Control plan, FMEA SPC; CP–CPK evaluation
- VDA, PPAP
- chemical and mechanical raw material inspections
- cleanliness tests

Betriebsinterne Messmöglichkeiten:

- vollständige Pc-Messung und Datenbankverwaltung Q-DAS
- 3D-Koordinatenmessmaschinen
- optische 3D und laser Messgeräte mit Pc-Steuerung
- Konturgraf mit CNC-Steuerung
- Härteprüfungen
- Zugfestigkeitsprüfung
- Messung der Oberflächenrauigkeit
- fortwährende Herstellbarkeit, Kontrollplan,
- FMEA, SPC; CP–CPK Analyse
- VDA, PPAP Messprotokoll
- mechanische und chemische Rohstoffprüfungen
- Reinheitsprüfungen

Available machine types

- single-spindle automatic lathe machines with diameter: 2 mm to 65 mm
- CNC single-spindle automatic lathe machines with diameter: 2 mm to 65 mm
- CNC linear automatic lathe machines with diameter: 2 mm to 32 mm with counter spindle and Y axle, maximum length: 250mm
- CNC vertical lathes with driver tools and C+Y axes
- six-spindle automatic lathes with diameter: 10 mm to 65 mm
- six-spindle automatic lathes, working by piece up to diam 125 mm
- CNC vertical, 3 – 5 axle processing centres
- CNC horizontal, 3 – 5 axle processing centres
- CNC wire spark and block spark cutting machines
- centerless grinders
- CNC cover grinding machines
- CNC borehole grinding machines
- CNC tool stoning grinding machines
- thread rolling machines
- CNC automatic cutting machines
- CNC 6 axle automatic assembly robots
- 3D CNC tube bending machines (right and left) 3D
- specialized tool machines
- specialized multi-positioned transfer machines
- induction heat treating units

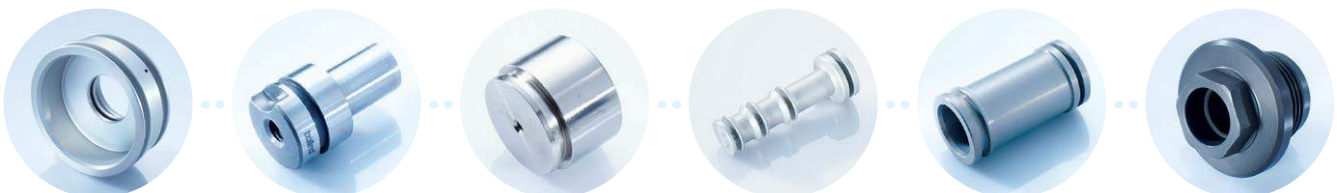
Vorhandene Maschinentypen

- Einspindeldrehautomaten 2 bis 65 mm Dm
- CNC Einspindeldrehautomaten 2 bis 65 mm Dm
- CNC Langdrehautomaten 2 bis 32 mm Dm. mit Gegenspindel und Y-Achse, höchstens 250 mm Länge
- CNC vertikale Drehmaschinen mit angetriebene Werkzeug und C+Y Achsen
- Sechsspindeldrehautomaten 10 mm bis 65 mm Dm
- Sechsspindeldrehautomaten für Werkstückbearbeitung bis höchstens 125 mm Dm
- CNC vertikale Bearbeitungszentren mit 3 – 5 Achsen
- CNC horizontale Bearbeitungszentren mit 3 – 5 Achsen
- CNC Draht- und Senkerodiermaschinen
- spitzenlose Rundschleifmaschinen
- CNC Außenrundschleifmaschinen
- CNC Innenrundschleifmaschinen
- CNC Werkzeugschleifmaschinen
- Gewinderollmaschinen
- CNC Schneidmaschinen
- CNC Roboter mit 6 Achsen
- CNC gesteuerte Rohrbiegemaschinen (rechts/links) 3D
- Spezial-Transfermaschinen
- Spezial Rundtaktmaschinen mit 6 – 8 Stationen



- excenter press machines, between 2 and 200 tons
- hydraulic stamping machines from 20 to 160 tons
- assembling automatic units
- CNC welding robots

- induktions-Wärmebehandlungsanlagen
- Excenterpressen 2 bis 200 Tonnen
- Hydraulikpressen 20 bis 160 Tonnen
- Montagemaschinen
- CNC Schweißroboter



Precision Parts

- gearbox axles and clutch components
- break pistons
- hydraulic valves
- compressor-houses and pistons for air conditioners
- oil pump valves and axles

By most of our customers we're been recognized as **'A1 strategic Supplier'**.

Präzisionsdrehteilen

- Schaltgetriebewellen und Kupplungselementen
- Bremskolben
- Hydraulikventilen
- Ventilen und Wellen für Ölpumpen
- Kompressorhäuser und Kolben für Klimaanlage

Unserer Firma wurde in den letzten Jahren von der Mehrheit der Kunden die Anerkennung „**Strategischer Zulieferer A1**“ zugewährt.



BÁLIND's supplies the manufactured components directly and non-directly. **(OEM) Tier 1, Tier 2**

We can accomodate manufacturing at precision products on medium and large scale.

- large series: 250,000 – max. 2,500,000 items/year
- medium series: min. 10,000 – 250,000 items/year

We have a well established network of qualified subcontractors.

Die Zulieferung der hergestellten Bauteile erfolgt direkt und indirekt. **(OEM) Tier 1, Tier 2**

Unsere Firma hat sich mit unserem Maschinenpark hauptsächlich auf die Mittलगroß- bzw. Großserien-fertigung von Präzisionsprodukten spezialisiert.

- Großserie: ab 250.000 bis höchstens 2.500.000 St./Jahr
- Mittलगroßserie: ab 10.000 bis 250.000 St./Jahr

Ein gut ausgebautes qualifiziertes Lieferantennetz steht auch zur Verfügung.

Forwarding

- 1,5 – 24 tons, in 24 hours

Heat treatment

- induction hardening
- case hardening
- hardening and tempering
- nitride hardening

Surface treatment

- galvanizing
- chrome-plating
- hard chrome-plating
- chemical nickel-plating
- manganese-phosphate-plating
- brown-plating
- Delta Magni
- Delta Tone
- eloxing process

Spedition

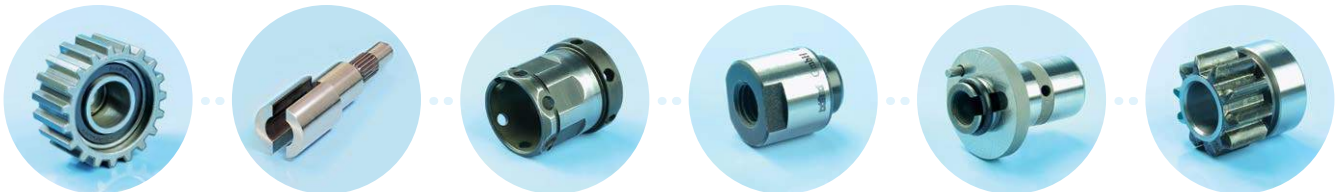
- Lieferung von 1,5–24 Tonnen, innerhalb von 24 Stunden

Wärmebehandlung

- Induktionshärtung
- Einsatzhärtung
- Vergütung
- Nitrierung

Oberflächenbehandlung

- Verzinkung
- Verchromung
- Hartverchromung
- Chemische Vernickelung
- Manganphosphatierung
- Brünierung
- Delta Magni
- Delta Tone
- Eloxierung



Manufacturing of Automotive Components

Spare-Part Parameters

Engine components:

- valve guides
- plungers
- valve seats
- valve lifters
- cylinder head fixing screws
- sleeves
- bearings
- rotating parts
- axles

Car body parts:

- plain bearings
- retainers
- round heads
- bolts
- axle-boxes
- screw fixing components
- fixing components without screw
- spreader components
- rods
- axles, shafts

Break system parts:

- bolts, pins
- crab bolts
- sleeves, bushings
- break pistons
- rods
- fittings
- aeration valves
- tube connectors
- brake tubes
- hydarulic fittings



Bá Lind's products meet very high quality requirements with maximum reliability.



Herstellung von Bauteilen für die Automobilindustrie

Merkmale der Bauteile

Motorenbauteile:

- Ventilführungen
- Ventilschaften
- Ventilsitzen
- Ventilhebeln
- Spannanschrauben für Zylinderkopf
- Buchsen
- Lagern
- Wellen
- Drehelemente

Karosserieteile:

- Gleitlagern
- Befestigungsteile
- Kugelköpfe
- Bolzen
- Radnaben
- Befestigungsteile mit Gewinde
- Befestigungsteile ohne Gewinde
- Distanzteile
- Gestänge
- Achsen

Bremssystemteile:

- Stifte
- Bolzen
- Buchsen
- Bremskolben
- Gestänge
- Armaturen
- Entlüftungsventilen
- Bremsleitunganschlüssen
- Bremsleitungen
- Hydraulikteilen



Die Produkte entsprechen hohen Qualitätsanforderungen und sind 100 % zuverlässig.



Production – Locations

BÁLIND has four manufacturing sites, all were built with full infrastructure and meet with regulation's demand of the countries as well as professional and environmental standards. We provide for our customers an excellent quality based on our bright experiences and a high level design and manufacturing service which is placed on 25.000. m² and ca. 350 manufacturing machines.



Cares for the environment
to have a present
and the future.

Produktion – Standorte

Zurzeit führen wir unsere Tätigkeit in vier Standorten aus. Unsere Betriebe sind mit vollständiger Infrastruktur ausgestattet, sie erfüllen alle fachlichen und behördlichen Vorschriften, sowie alle Umweltschutzanforderungen. Eine Betriebsfläche von 25.000 m², etwa 350 Maschinen und langjährige Erfahrungen in der Produktion von Bestandteilen sorgen dafür, dass wir unseren Kunden professionelle Dienstleistungen von hohem Niveau sichern können.

Für eine saubere und geordnete
Umwelt damit wir nicht nur das Heute,
sondern auch das Morgen haben.



Our Environment | Unsere Umwelt





Somogybabod

Factory in Somogybabod | Werk in Somogybabod
 Site dimensions: 12.700 m² | Standort Grösse: 12.730 m²
 Production area: 3.500 m² | Produktionsfläche: 3.530 m²



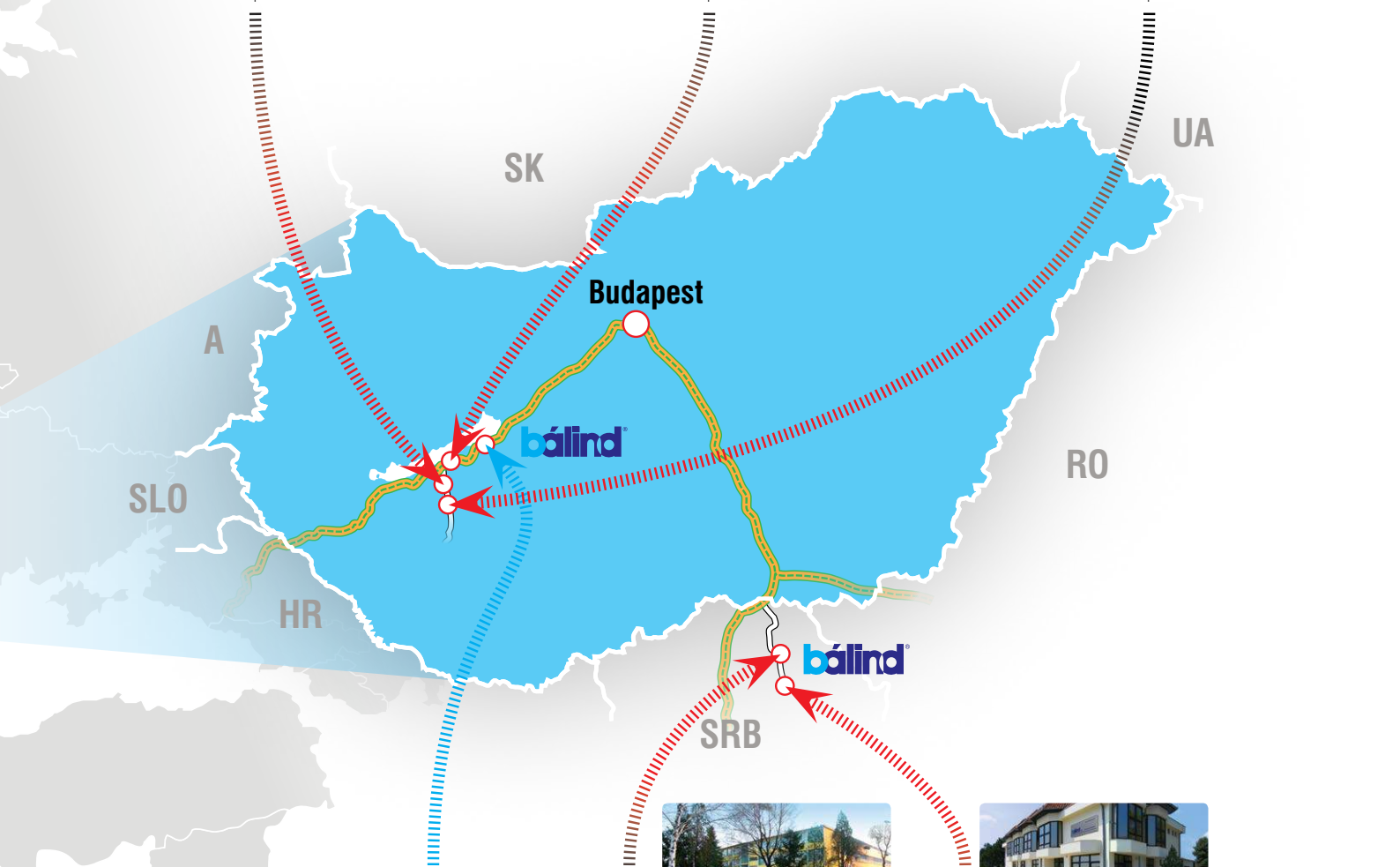
Balatonőszöd

Factory in Balatonőszöd | Werk in Balatonőszöd
 Site dimensions: 14.500 m² | Standort Grösse: 14.500 m²
 Production area: 800 m² | Produktionsfläche: 800 m²



Mernye

Factory in Mernye | Werk in Mernye
 Site dimensions: 67.600 m² | Standort Grösse: 67.600 m²
 Production area: 12.000 m² | Produktionsfläche: 12.000 m²



Siófok

Trade center | Verkaufszentrale
 Site dimensions: 3.800 m² | Standort Grösse: 3.800 m²
 Store area: 1.600 m² | Warenhausplatz: 1.600 m²



Senta

Factory in Senta | Werk in Senta
 Site dimensions: 29.500 m² | Standort Grösse: 29.500 m²
 Production area: 4.500 m² | Produktionsfläche: 4.500 m²



Mol

Factory in Mol | Werk in Mol
 Site dimensions: 6.800 m² | Standort Grösse: 6.800 m²
 Production area: 3.900 m² | Produktionsfläche: 3.900 m²

**Bá Lind Ltd.**

Centre: 11. Mártírok Str. H-8637 Balatonőszöd
Phone: +36 84 360 737 • Fax: +36 84 360 377

Bá Lind GmbH.

Zentrale: Mártírok Str. 11., H-8637 Balatonőszöd
Tel.: +36 84/360-737 • Fax: +36 84/360-377

info@balindceg.com • www.balindceg.com

Factory in Somogybabod

39. Kossuth Lajos Str.
H-8684 Somogybabod

Factory in Mernye

3-5. Bá Lind Industrial Park
H-7453 Mernye

Factory in Senta

Karadordeva, B.B.
RS-24400 Senta

Factory in Mol

J.N.A. 152.
RS-24435 Mol

Trade centre in Siófok

88. Fő Str.
H-8600 Siófok

Werk in Somogybabod

Kossuth Lajos Str. 39.
H-8684 Somogybabod

Werk Mernye

Bá Lind Industrie Park 3-5.
H-7453 Mernye

Werk in Senta

Karadordeva, B.B.
RS-24400 Senta

Werk in Mol

J.N.A. 152.
RS-24435 Mol

Verkaufszentrale in Siófok

Fő Str. 88.
H-8600 Siófok